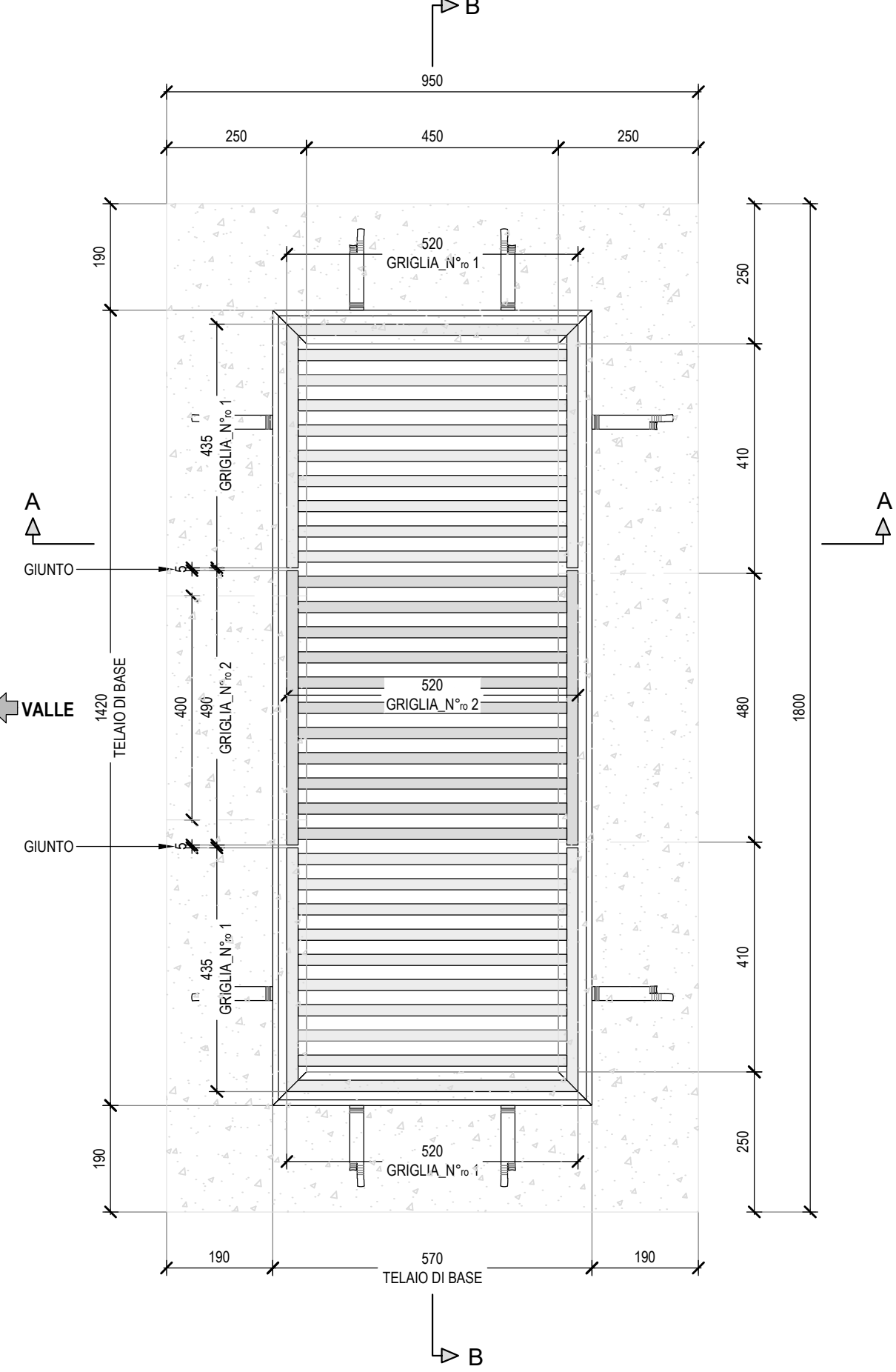


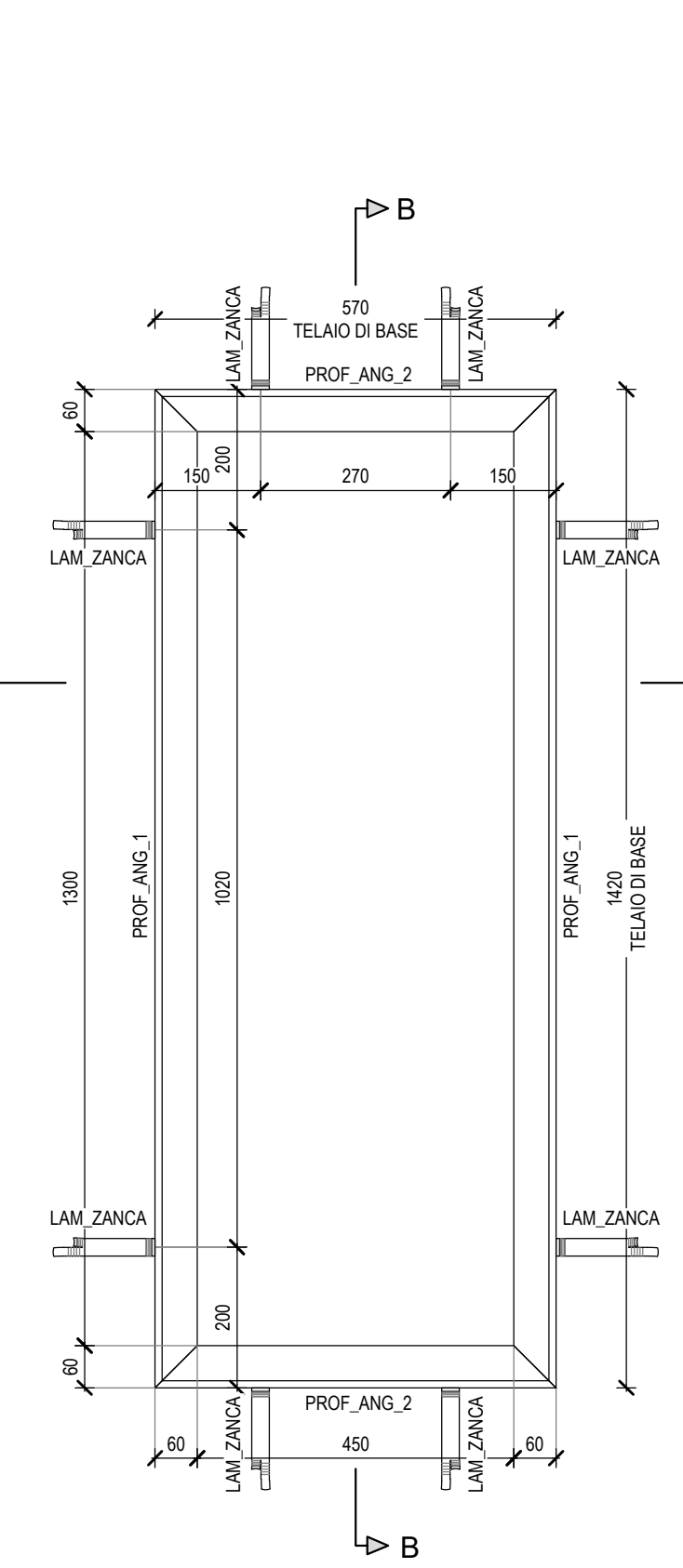
INSIEME: POZZETTO DI SBOCO, TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10
VISTA DALL'ALTO



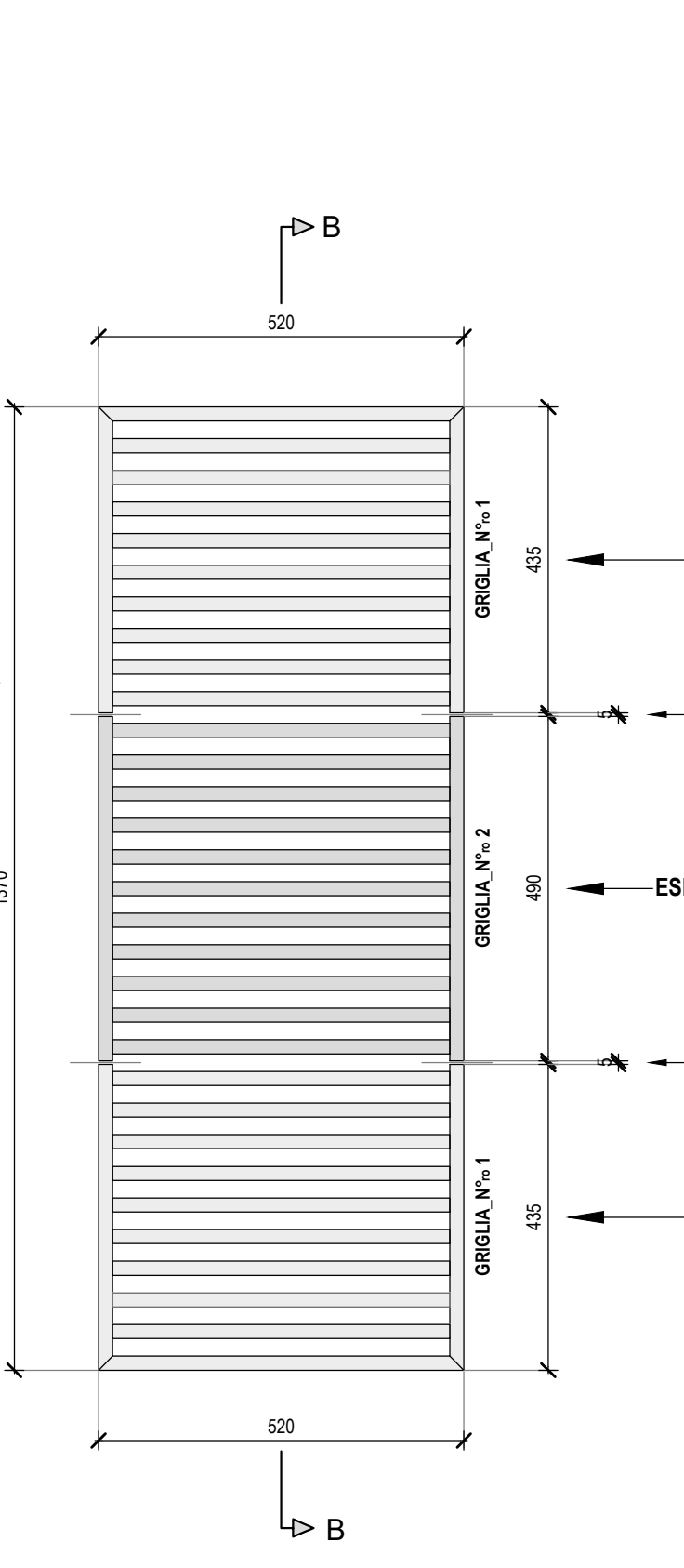
TELAIO DI BASE

Scala 1:10
VISTA DALL'ALTO



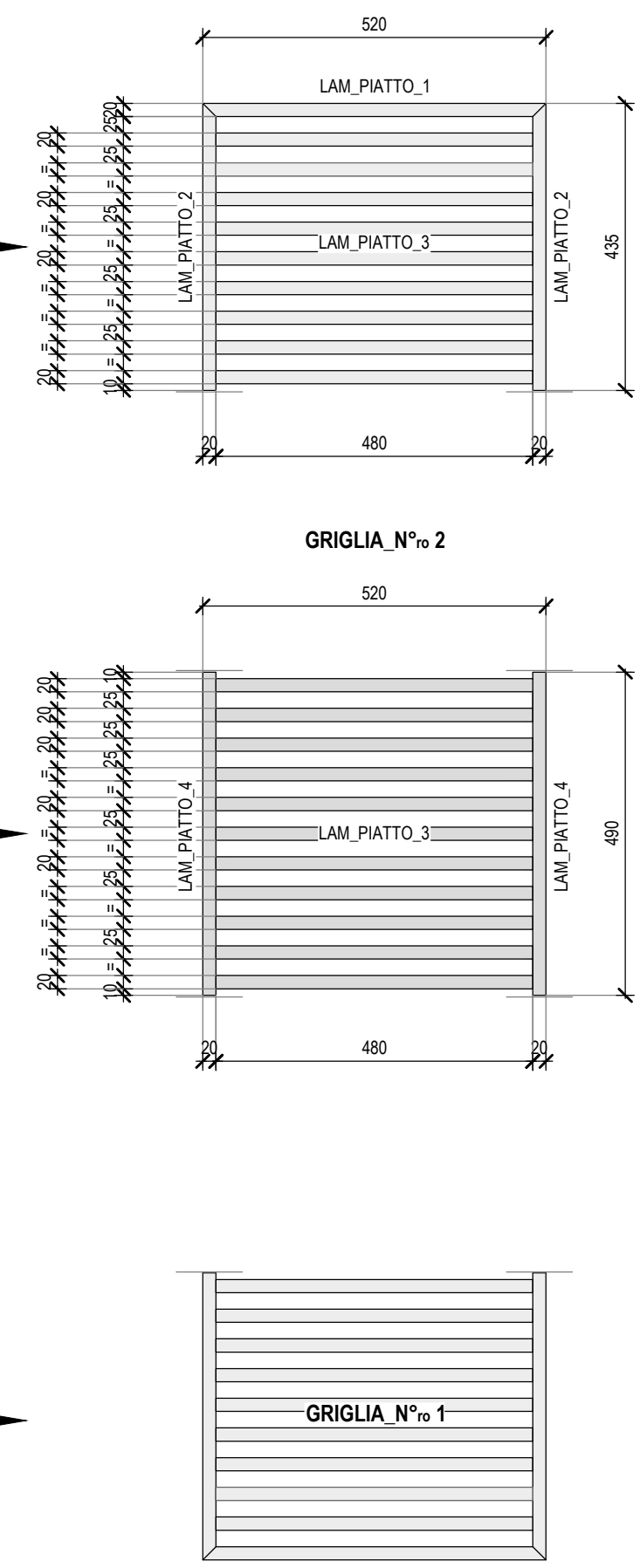
INSIEME: GRIGLIE

Scala 1:10
VISTA DALL'ALTO



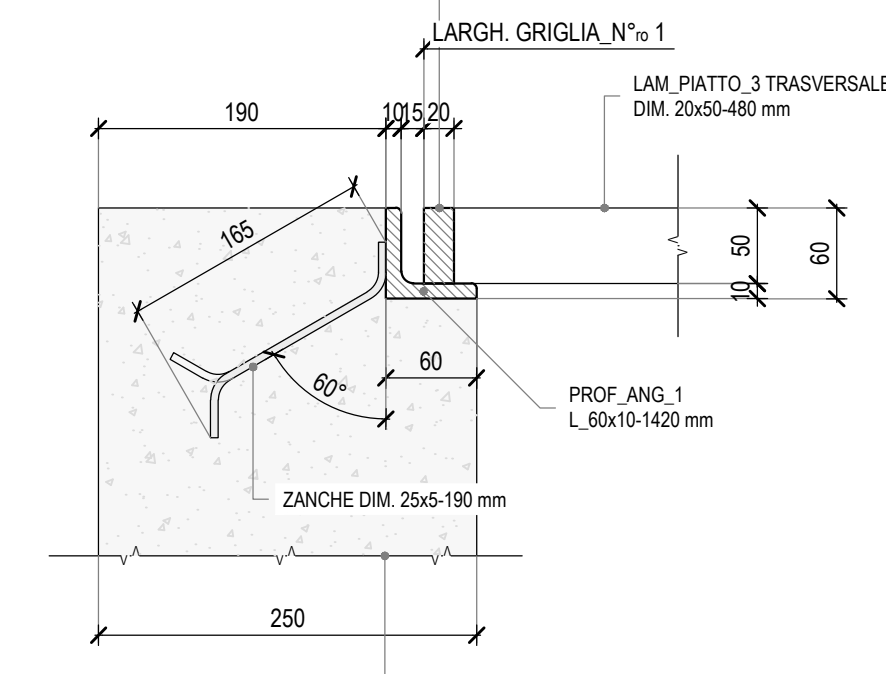
ESPLOSO: GRIGLIE

Scala 1:10
VISTA DALL'ALTO



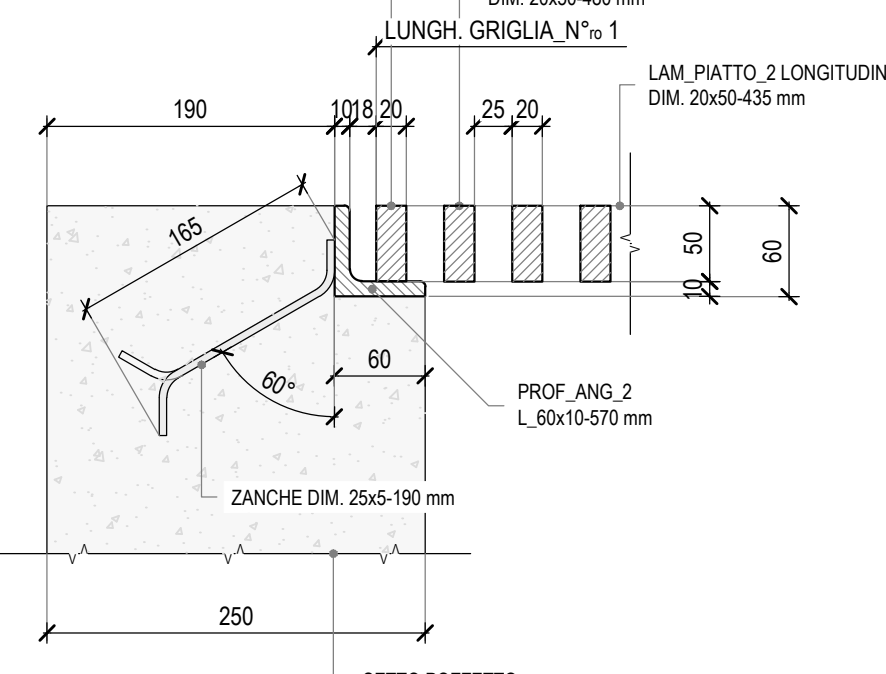
DETTAGLIO "A"

Scala 1:5
SEZIONE A-A



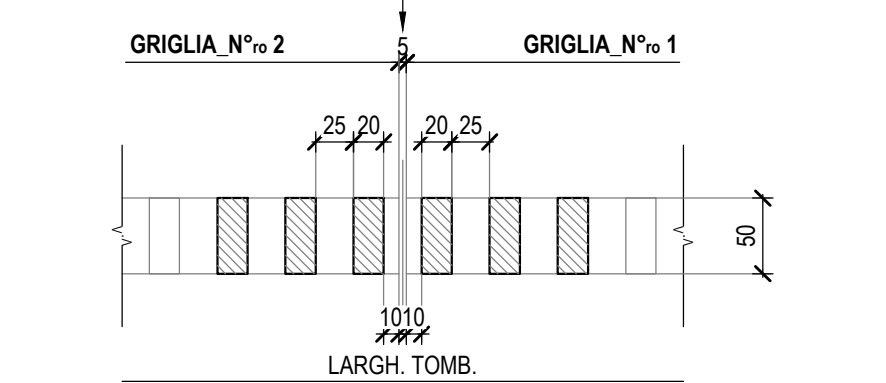
DETTAGLIO "B"

Scala 1:5
SEZIONE B-B



DETTAGLIO "C"

Scala 1:5
SEZIONE B-B



SPECIFICHE MATERIALI

ESECUZIONE DI CARPENTERIA METALLICA SECONDO I REQUISITI DI CLASSE EXC3 SECONDO UNI EN 1090-2			
CARATTERISTICHE MECCANICHE E CONDIZIONI DI FORNITURA DEGLI ACCIAI			
- TELAIO DI BASE: ACCIAIO IN PROFILI		S235J	SECONDO UNI EN 10027-1
- GRIGLIE: ACCIAIO LAMINATI		S235J2	SECONDO UNI EN 10027-1
CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI DELLE SALDATURE			
- Procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 17/01/2018.			
- Saldature a doppio cordone d'angolo continuizzate sul perimetro del pezzo da saldare, ove non diversamente indicato dovrà essere assicurata la completa fusione dei vertici dei cordoni d'angolo nelle saldature di forza ed in ogni caso ne dovranno essere asportate le irregolarità.			
- Dovranno essere adottate le più opportune cautele per evitare la possibilità di formazione di strappi lamellari.			
TABELLA RIEPILOGATIVA SALDATURE			
DISEGNO ILLUSTRATIVO		Saldature dove non diversamente indicato con i seguenti dettagli tipologici	
Elettrodi a rivestimento basilico, di caratteristiche chimiche e meccaniche simili a quelle del materiale di base			
PRESTAZIONI GRIGLIE			
- CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO	50 kN/m²		
- CARICO CONCENTRATO DA RUOTA DI AUTOARTICOLATO	10 kN/m² (200 kN/asse)		
NOTE GENERALI E PRESCRIZIONI			
- Tutti i materiali dovranno comunque essere approvvigionati in accordo con D.M. 17/01/2018.			
- La realizzazione dovrà essere eseguita nel rispetto delle tolleranze previste dalla UNI EN 1090.			
- In ogni caso dovrà essere rispettato sia quanto previsto nel capitolato speciale di appalto che nelle specifiche tecniche fornite dalla direzione lavori là dove queste siano più restrittive.			
- Tutte le quote riportate sono in asse struttura e da intendersi sul piano orizzontale (salvo quando diversamente indicato).			
- Misure e dimensioni in m, cm, mm.			
- Quote altimetriche in m.			
- Preliminarmente alla realizzazione delle griglie si prescrive la verifica di tutte le misure da parte dell'impresa.			
CONTROLLI			
- SECONDO DM 17/01/2018 E UNI EN 1090-2			

OPERA: TOMBINO 3

SEZIONE LONGITUDINALE

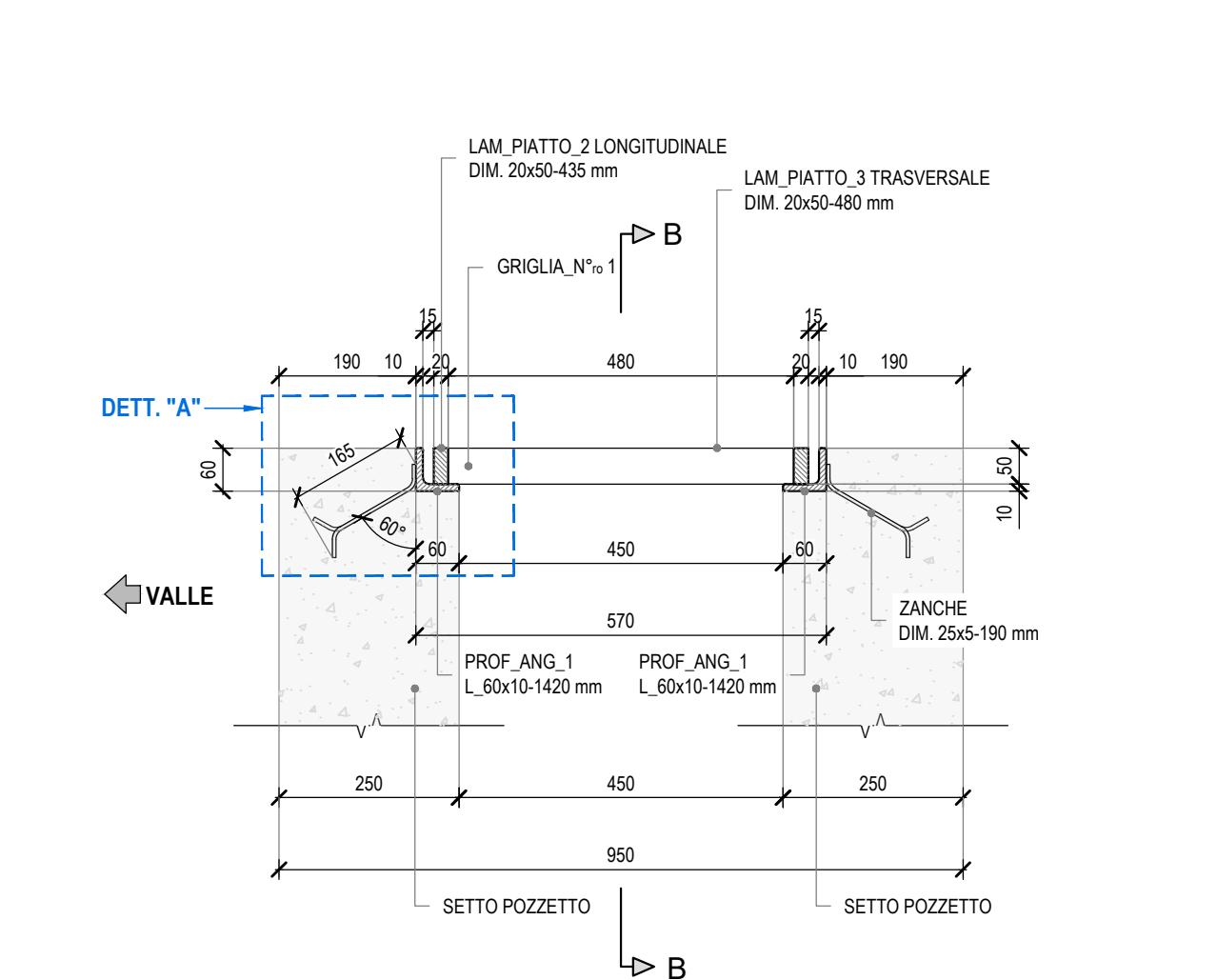


UBICAZIONE OPERA



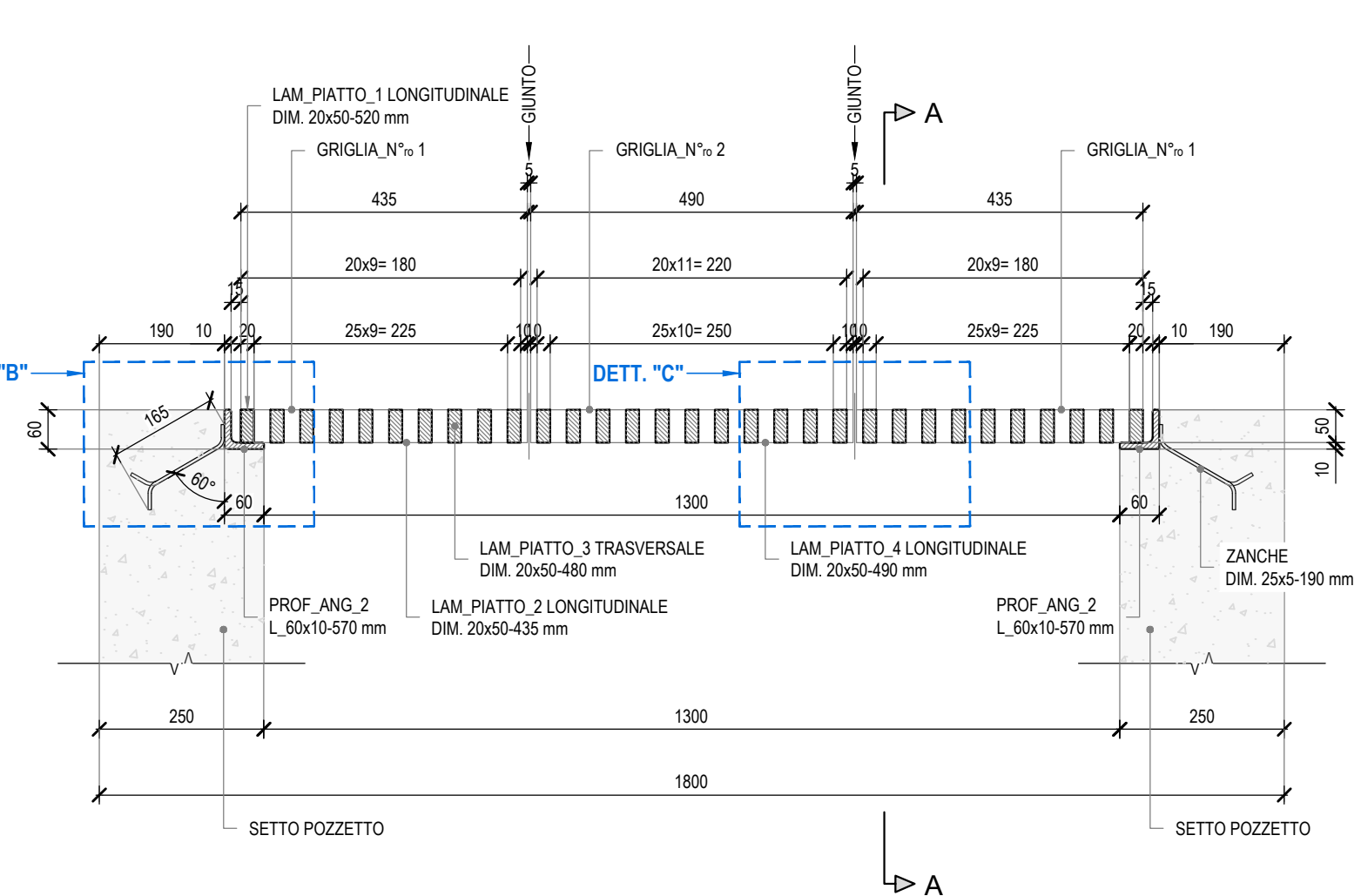
INSIEME: POZZETTO DI SBOCO, TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10
SEZIONE A-A



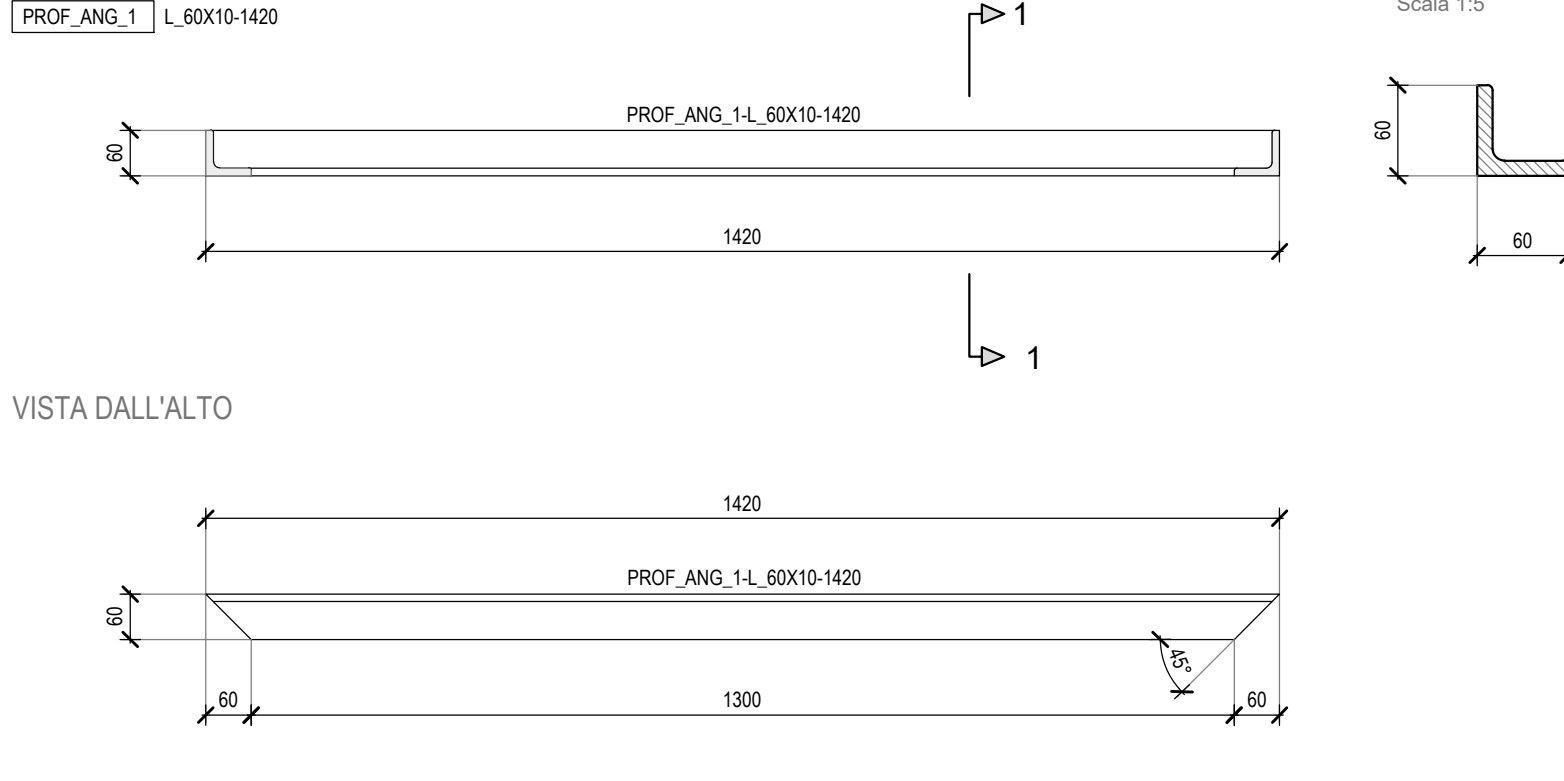
INSIEME: POZZETTO DI SBOCO, TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10
SEZIONE B-B



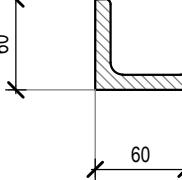
DISTINTA PEZZI: TELAIO DI BASE

Scala 1:10
VISTA FRONTALE



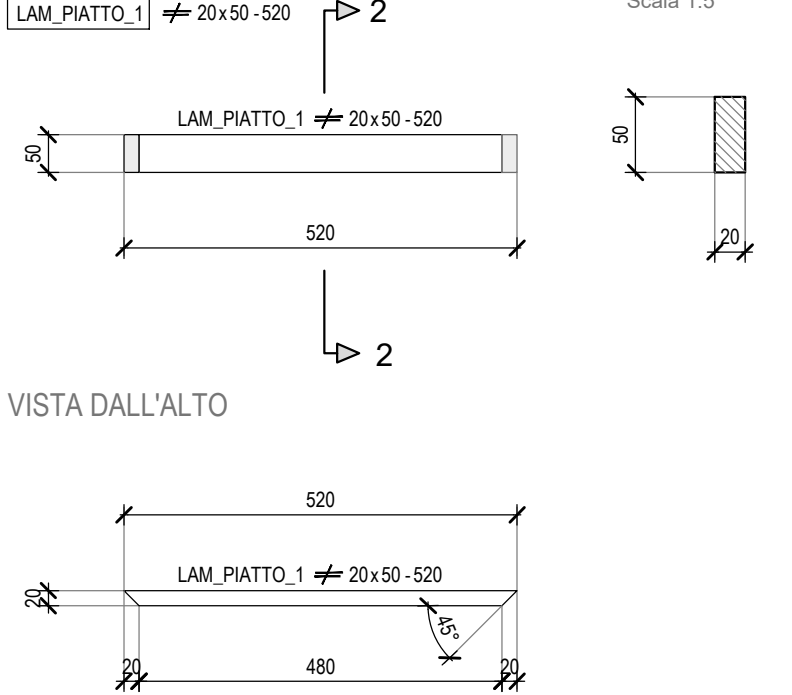
SEZIONE 1-1

Scala 1:5



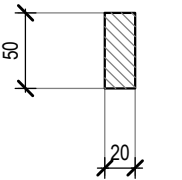
DISTINTA PEZZI: GRIGLIE

Scala 1:10
VISTA FRONTALE



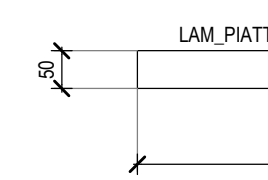
SEZIONE 2-2

Scala 1:5



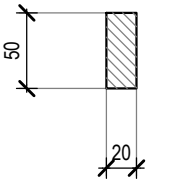
VISTA FRONTALE

LAM. PIATTO 3



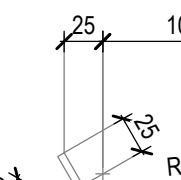
SEZIONE 2-2

Scala 1:5



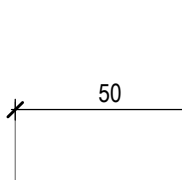
VISTA FRONTALE

LAM. ZANCA



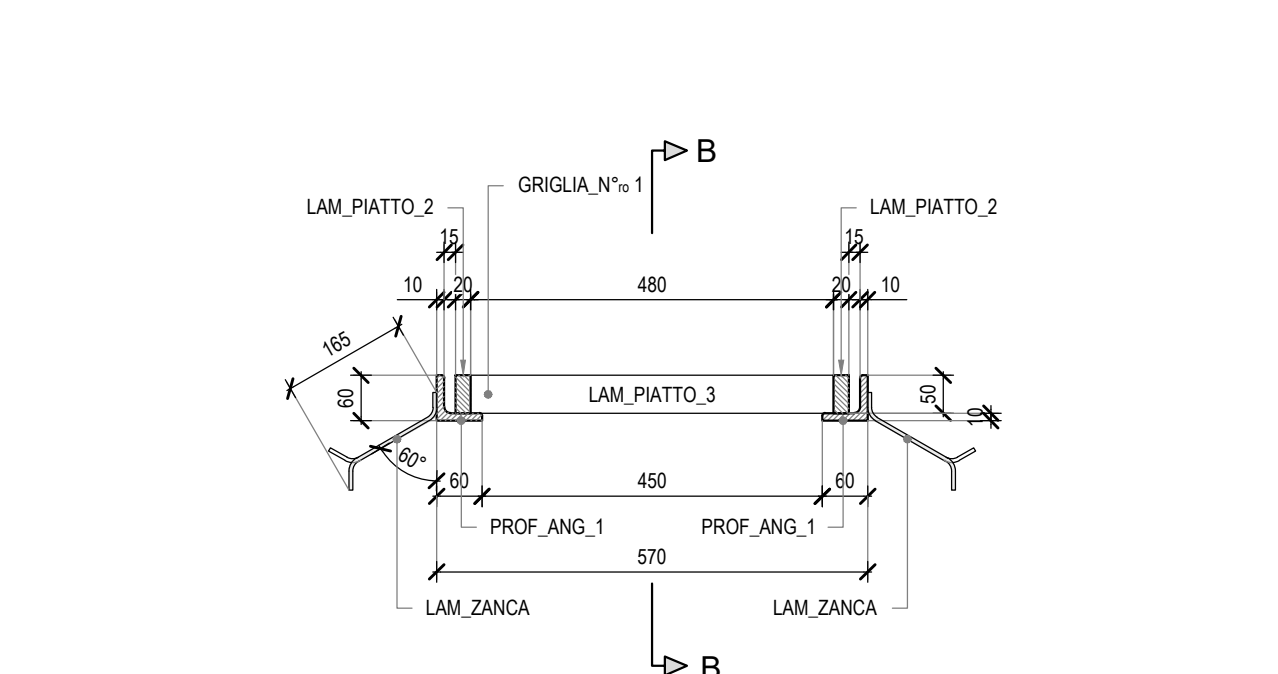
SEZIONE 4-4

Scala 1:2



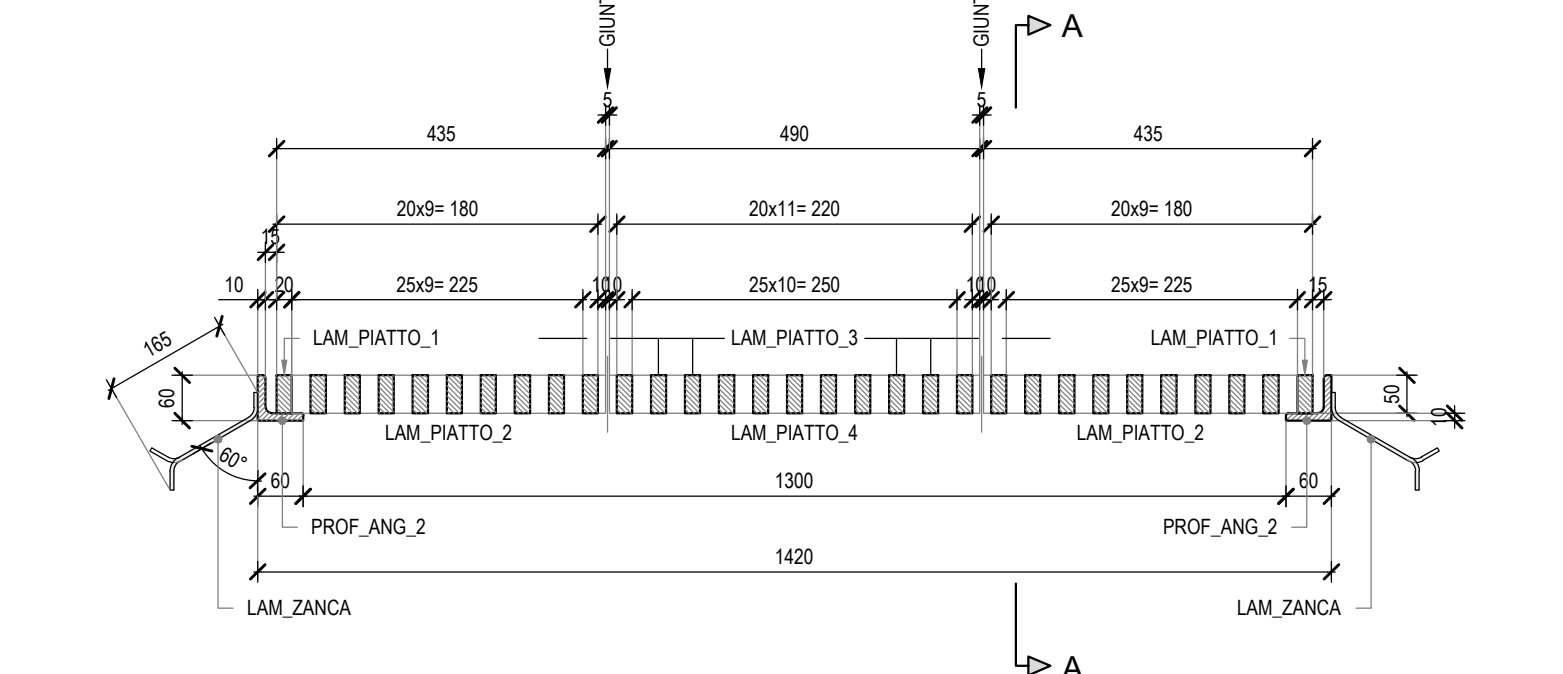
STRUTTURA: TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10
SEZIONE A-A



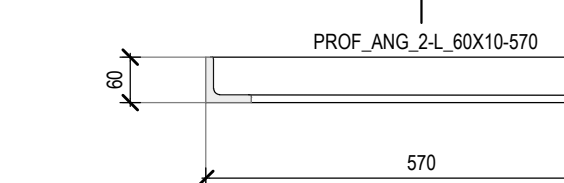
STRUTTURA: TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10
SEZIONE B-B



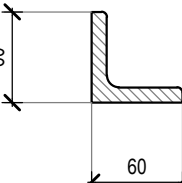
VISTA FRONTALE

PROF. ANG. 2



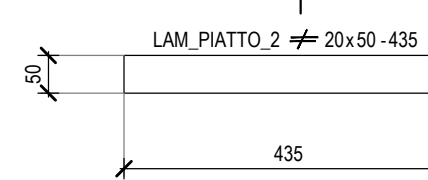
SEZIONE 1-1

Scala 1:5



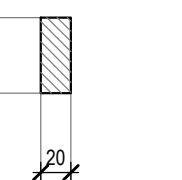
VISTA FRONTALE

LAM. PIATTO 2



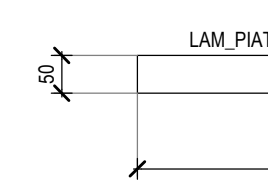
SEZIONE 2-2

Scala 1:5



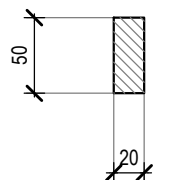
VISTA FRONTALE

LAM. PIATTO 4



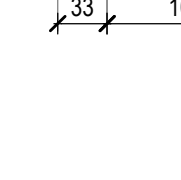
SEZIONE 2-2

Scala 1:5



VISTA FRONTALE

LAM. PIATTO 4



Distinta pezzi griglia - Tombino 3 - Pozzetto di sbocco

codice progetto	nome file	REVISIONE	SCALA
progetto	operai progr.	cod. disciplina	cod. tipo elab.
F I L I C U D I	E 0 0 0 1	T 0 0 E G 0 0	G E N D P 0 2
C	Terza emissione	Settembre 2024	Per. Ind. R. Pandolfi
B	Seconda emissione	Luglio 2024	Per. Ind. R. Pandolfi
A	Prima emissione	Marzo 2024	Per. Ind. R. Pandolfi
REV.	MOTIVO DELLA REVISIONE	DATA	REDAITTO
		VERIFICATO	APPROVATO